

---

**Application:**

**Supports métal ou plastique**  
**Réparation partielle ou complète**  
**Peinture de voitures avec une finition**  
**mate**

---

**Support:**

- Métal nu, poncé
- Métal galvanisé, poncé
- Aluminium, poncé
- Peinture durcie poncée
- Supports plastique

---

**Préparation/  
Nettoyage:**

Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

---

**Mastic:**

- Standox PE Rapid Stopper
- Standox PE Soft Stopper
- Standox PE Fine Stopper

---

**Apprêt:**

- Standox Etching Adhesion Primer ou 1K Primer Filler
- Ne pas recouvrir avec le Standox EP Primer Surfacer si on utilise le Standox Etching Adhésion Primer ou le Standox 1K Primer Filler préalablement.

---

**Enduit:**

- Standox EP Primer Surfacer ou
- Standox VOC Fillers

---

**Base mate:**

- Standohyd Basecoat

---

**Vernis:**

- Standox 2K Special Matt
- Standocryl HS Clear

---

**Pré-Mélange:**

- Selon le niveau de brillant désiré, les mélanges suivants sont possibles en mélangeant Standox 2K Special Matt et Standocryl HS Clear :

---

**Pré-Mélange  
(suite):**

70:30 ratio pour surfaces OEM\*

75:25 ratio pour surfaces OEM\*

80:20 pour les surfaces les plus mates,  
normalement pas sur les surfaces OEM \*\*

\* Selon chaque véhicule car les finitions OEM varient en niveau de brillance.

Agiter ou remuer soigneusement Standox 2K spécial Matt dans la boîte.

S'assurer que les deux composants sont parfaitement mélangés.

Le mélange doit être à nouveau agité si on le laisse reposer pendant 30 minutes ou plus.

Le durcisseur et le diluant doivent être ajoutés directement avant l'application.

---

**Mélange:**

4:1 avec Standox VOC Hardener 30-40

et 10 % de Standox VOC Thinner Slow

17-18s/DIN 4mm/20°C

41-45s/ISO 4mm/20°C

Temps d'utilisation du mélange: 30 minutes

---

**Application:**

\* Conforme 1.3-1.4 mm à 2,0-2,5 bar pression d'entrée

\*\* SATA HVLP 1.5 mm à 2.0 bar pression d'entrée

Appliquer en deux couches à distance suffisante de l'objet

5 - 10 min temps d'évaporation

Une 2ème couche peut être appliquée après temps d'évaporation visuel quand la surface est inégale.

Appliquer en croisant à 90° la première et la deuxième couche, si possible

10-15 min temps d'évaporation finale

---

**Séchage:**

Temps de séchage 45-50 min. /

température de l'objet 60-65°C

Le séchage à l'air n'est pas autorisé.

---

## Remarques importantes:

- Toujours faire un panneau de test pour déterminer le niveau de brillance désiré.
- Observer strictement les recommandations produit (mélange et application).
- Les inclusions de poussière ne peuvent pas être enlevées en polissant. Une propreté maximale doit être respectée dans la zone d'application.
- Un raccord n'est pas possible.
- Option:  
Selon la teinte, il est possible de recouvrir Standohyd Basecoat avec Standocryl VOC Clear cuit et poncé.  
Ceci donne un résultat plus uniforme, spécialement sur les teintes très sombres.

---

## Soins de la finition:

Ne pas laver la voiture avec un jet haute pression ou un nettoyeur vapeur.

Vous pouvez laver la voiture dans un centre de lavage automatique.

Les systèmes avec des brosses douces sont préférables.

Les centres de lavage de voitures avec des brosses n'ont pas nécessairement un impact négatif sur la peinture, ou sur la sensibilité à la rayure.

N'utiliser aucun produit pour le nettoyage, le ponçage ou le polissage, ou même des cires pour l'entretien de la peinture. Ils pourraient endommager la surface.

Si par accident, de la cire tombe sur la surface, la retirer immédiatement avec Standox Silicone Remover. Prendre soin de ne pas exercer une forte pression sur la surface peinte.

Ne mettre aucune substance de type résine, graisse ou huile sur la surface peinte, car elles peuvent laisser des traces.

Les taches de goudron peut être enlevée avec un solvant pour goudron du commerce.

Ne pas fixer de stickers, de vinyls, d'étiquettes magnétiques ou similaires sur la surface peinte. Ils pourraient endommager la surface peinte.